

Développement durable

Make the right turn



Production d'emballages

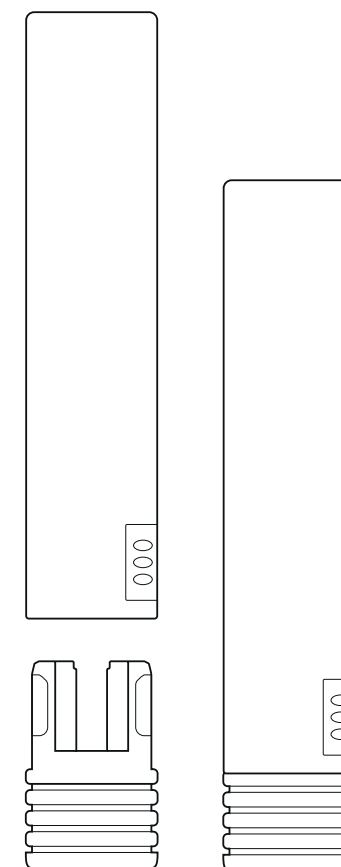
Développement durable – nous sommes sur le coup

"Encore une brochure sur le développement durable... juste ce dont le monde a besoin." En fait, nous pensons que oui ! Car ce sujet fait vraiment débat dans notre entreprise. Hier, aujourd'hui, et certainement demain. C'est ce qui est une bonne chose. Il nous incite à emprunter de nouvelles voies, à abandonner les sentiers battus et à rechercher de nouvelles alternatives.

Et nous aimerions vous emmener, cher client/lecteur/critique, avec nous dans ce voyage. Nous voulons vous montrer ce que nous avons déjà fait – et ce que nous avons prévu pour l'avenir. Et nous espérons entamer un dialogue avec vous, afin que vous nous poussiez à atteindre de nouveaux sommets. Alors partagez vos idées, dites-nous ce que vous pensez – ensemble, nous pouvons apporter une contribution décisive à notre avenir collectif.

Nous sommes enthousiastes à l'idée de travailler ensemble à la construction d'un avenir meilleur.

Thiemo Rösler et toute l'équipe de rose plastic



SAVIEZ-VOUS ...

...que les emballages en plastique consomment comparativement peu de ressources lors de leur production ? Et que leur faible poids permet de réduire les émissions de CO₂ pendant le transport ? Des études montrent que, si les emballages en plastique étaient remplacés par des matières alternatives appropriées, les besoins en énergie feraient plus que doubler et les émissions de CO₂ presque tripler.



Tubes



Boîtes



Mallettes



Coffrets



Systèmes de transport et de rangement

Développement durable chez rose plastic

Plus qu'une tendance éphémère

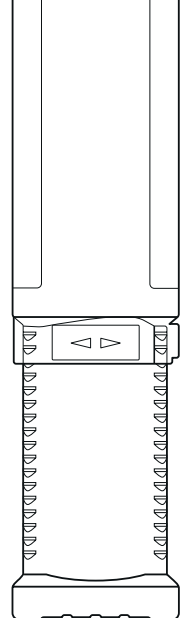
La protection de l'environnement et l'utilisation responsable des matières premières — pour rose plastic, ces sujets étaient déjà à l'ordre du jour bien avant la récente vague de discussions sur le développement durable. En tant qu'entreprise familiale, nous ressentons une forte obligation envers les générations futures et nous nous engageons intensivement sur le thème de la développement durable environnementale.

Depuis 2011, nous sommes certifiés selon le système de gestion de l'environnement ISO 14001 et nous avons adhéré au pacte environnemental bavarois (Umweltpakt Bayern). Nous utilisons de l'électricité provenant de sources renouvelables et exploitons une installation solaire de 350 kWp. Par conséquent, les activités de notre site de Hergensweiler sont pratiquement neutres en termes de CO₂. Nous utilisons également la chaleur résiduelle de la production pour chauffer notre immeuble de bureaux.

En outre, nous n'utilisons que des plastiques entièrement recyclables — notre taux de recyclage interne est ainsi de près de 100 %.

"rose plastic a établi de nouvelles normes avec ses emballages innovants depuis plus de 65 ans. Nous voulons également être des leaders dans le domaine de du développement durable."

THIEMO RÖSLER



Que
faisons
nous
déjà ?

100%

de notre électricité provient de sources renouvelables.

Système photovoltaïque de

350 kWp



CIRCUITS DE DISTRIBUTION COURTS

Nous envoyons notre expertise dans le monde entier, pas nos produits — grâce à nos 5 sites de production dans le monde. Cette présence mondiale nous évite de recourir au transport maritime international, ce qui permet d'économiser non seulement du temps mais aussi des émissions de CO₂ inutiles.

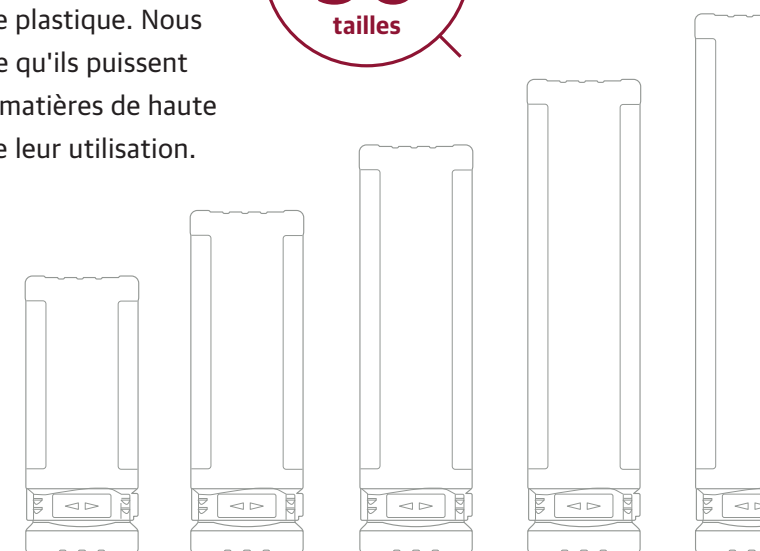
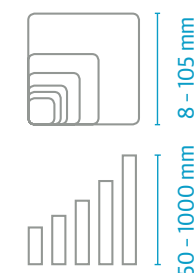
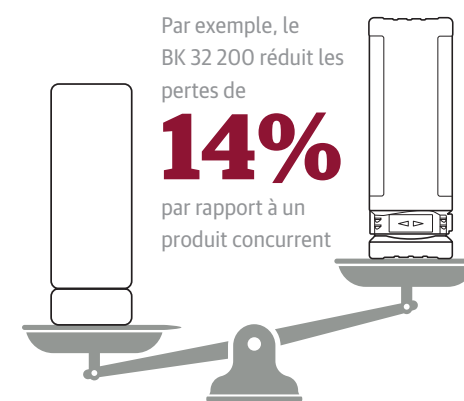
Nous réduisons ainsi nos émissions de CO₂ de **1 890 tonnes** chaque année. Cette quantité équivaut aux émissions de CO₂ produites par la combustion de **805 043 litres** d'essence. Hypothèse sous-jacente : 10% de fret aérien / 90% de fret maritime

Conception de produits économe en ressources

Grâce à des conceptions intelligentes et bien pensées, nos solutions d'emballage sont solides et résistantes pour protéger vos produits. Elles sont néanmoins plus légères que les produits de nos concurrents. Notre BlockPack est un bon exemple de conception de produit économe en ressources. Il est disponible dans de nombreuses tailles et vous trouverez certainement celui qui convient à votre produit. Pour un ajustement parfait. Parce que les emballages ne doivent pas toujours être remplis d'air.

Bonus supplémentaire : la plupart de nos emballages sont composés d'un seul type de plastique. Nous veillons ainsi à ce qu'ils puissent être recyclés en matières de haute qualité à la fin de leur utilisation.

BlockPack dans env.
90
tailles



Recyclage post-consommation

Transformer les déchets ménagers en ressources précieuses

L'emballage doit répondre à de multiples exigences — protéger le contenu, le transporter en toute sécurité de A à B tout en mettant les produits en valeur grâce à un design attrayant.. , Malgré les diverses exigences techniques et pratiques, la conception de produits durables doit toujours être présente à l'esprit.

Emballages en plastique et développement durable ne s'excluent pas mutuellement. Au contraire, les emballages en plastique contribuent à préserver les ressources. Et pas seulement pour les aliments (pour lesquels ils assurent une plus longue durée de conservation). De nombreux autres biens de consommation — dont la production nécessite des ressources précieuses -ont besoin d'emballages qui les protègent en toute sécurité contre les dommages. Après tout, la protection des produits passe par la protection de l'environnement.

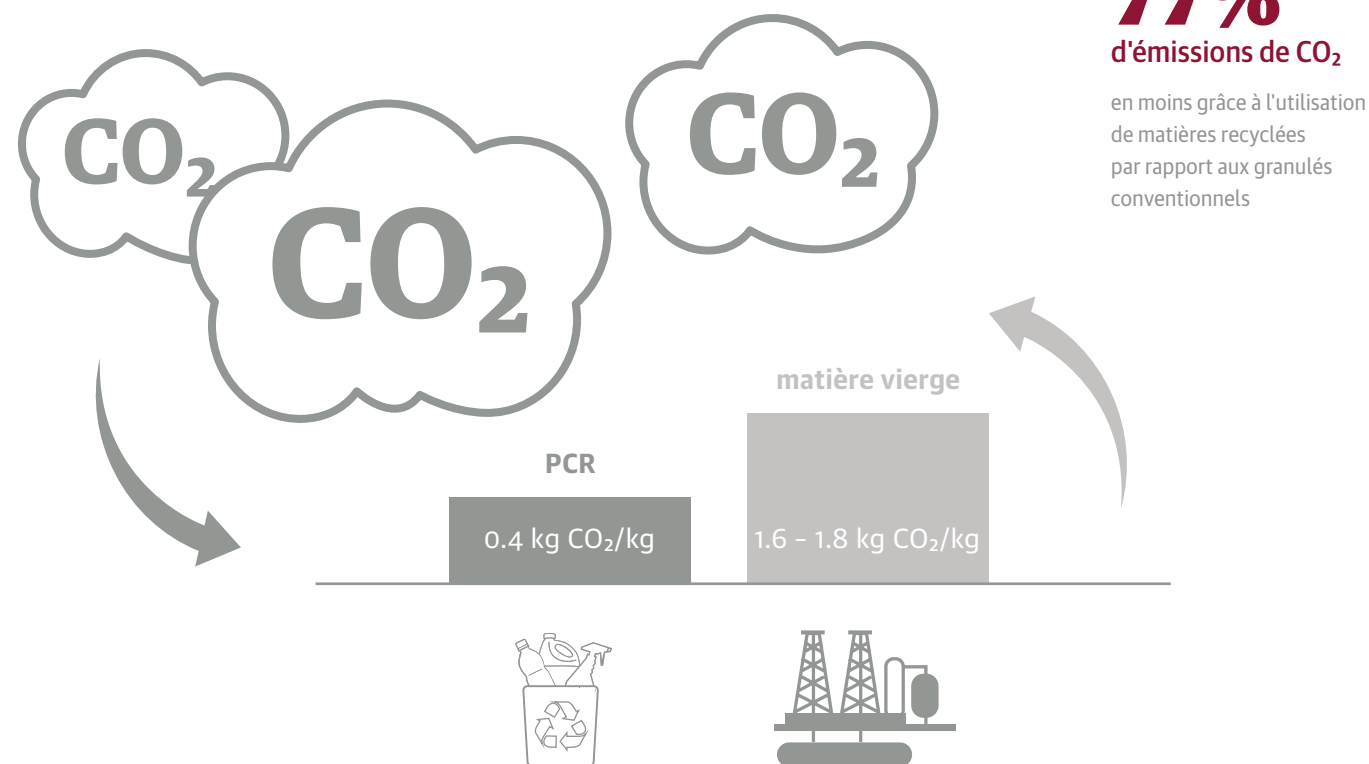
Conformément au concept d'économie circulaire, nous misons sur l'utilisation de recyclats post-consommation (PCR), qui sont essentiellement des déchets plastiques provenant des ménages. Ces déchets sont collectés de différentes manières, en fonction de votre lieu de résidence. Ils sont ensuite séparés des autres matières, triés par taille et par type de plastique, puis broyés, lavés, fondus, filtrés et re-granulés, avant d'être transformés en de nouvelles matières précieuses.



Nous insufflons une nouvelle vie au plastique recyclé.



↓ La production d'une tonne de plastique PCR réduit les émissions de 1,2 à 1,3 tonnes de CO₂ par rapport à la production de la même quantité de plastique à partir de matériaux vierges.¹



Voici ce que vous devez savoir

Par rapport aux matières premières vierges, les produits fabriqués à partir de PCR présentent certaines caractéristiques distinctives.

- L'emballage peut contenir de petites inclusions visibles.
- Les produits soufflés ont une surface interne légèrement texturée.
- Le blanchiment sous contrainte est plus prononcé pour les charnières. Néanmoins, les charnières sont fonctionnellement solides.
- L'emballage dégage une légère odeur.

Pour nous, ce n'est pas un signe d'infériorité. Au contraire, cela montre à vos clients que vous accordez une haute priorité au développement durable lors du choix de l'emballage de vos produits.

Impression et couleurs

Des conceptions créatives en toute simplicité

Nos emballages en PCR vous offrent un large éventail d'options de présentation créative. Vous avez besoin d'une impression personnalisée sur votre emballage ? Nous proposons exactement les mêmes solutions d'impression que pour nos produits en matière vierge. Par exemple, vous pouvez faire savoir à vos clients qu'ils reçoivent des produits emballés de manière durable en choisissant nos emballages en PCR.

Bien que nous pensions que le gris soit toujours de bon aloi, nos emballages en PCR sont également disponibles dans certaines couleurs personnalisées. Vous préférez créer votre propre concept d'emballage ? Alors n'hésitez pas à nous consulter. Ensemble, nous sommes sûrs de trouver la solution parfaite pour votre produit.



➤ Choisissez un emballage en PCR et montrez à vos clients que le développement durable est important pour vous.



Le gris, c'est chic Mais si vous préférez une touche de couleur, nos emballages en PCR sont également disponibles dans certaines couleurs.

L'économie en circuit fermé est une réalité chez rose plastic.

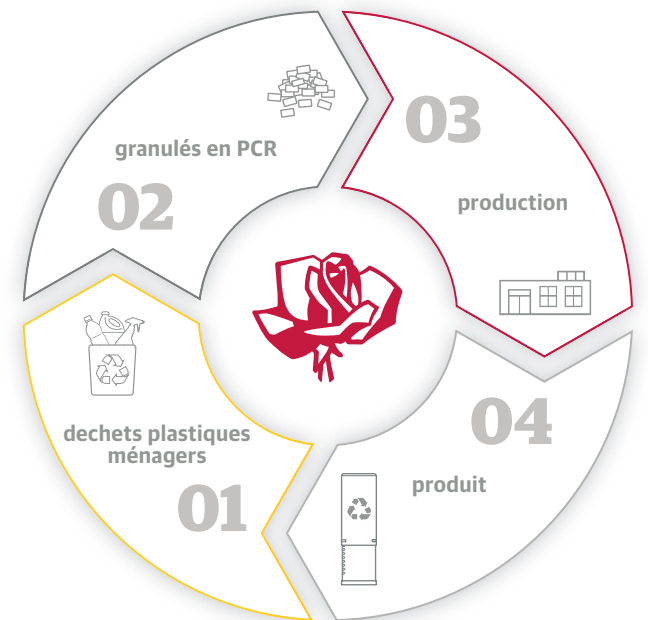
Ce n'est que le début

Les imitateurs sont les bienvenus !

Deux leaders du marché, un seul projet : En coopération avec notre client de longue date Würth, nous prouvons la viabilité des solutions d'emballage recyclables. Notre nouvel emballage pour outils de coupe pour Würth est même certifié Cradle to Cradle®.

Pour souligner ce point, rose plastic et Würth font une déclaration claire par le biais de ce projet commun : nous ne choisissons pas nos matières premières. C'est pourquoi tout ce qui se trouve dans le recyclage ménager est utilisé. Le fait que l'emballage obtenu soit gris et dégage une odeur légèrement perceptible n'est pas un défaut. Au contraire, cela montre que le développement durable nous importe vraiment.

Vous souhaitez également lancer un projet de développement durable avec nous ? Aucun problème. Appelez-nous ! À vrai dire, nous espérons voir autant d'imitateurs que possible dans de nombreux secteurs différents !



Nous évoluons dans un cercle continu. En matière de développement durable, nous donnons une forte impulsion à l'économie circulaire avec nos emballages en PCR.



Emballage sucré ? Nous en apprécions le gout.

Canne à sucre

L'énergie verte

Depuis de nombreuses années, rose plastic mène des recherches actives sur l'utilisation de matières alternatives pour les emballages plastique. Par exemple, saviez-vous que la canne à sucre ne fournit pas seulement un jus sucré, mais qu'elle est aussi la base des bioplastiques ?

Nous utilisons déjà la canne à sucre comme matière première renouvelable. D'un point de vue purement visuel, nos emballages en PEHD biologique ne diffèrent en rien de leurs "jumeaux" fabriqués de manière conventionnelle. Ces produits sont aussi robustes et polyvalents dans leurs utilisations pratiques. Et pourtant, il existe une différence majeure : La production de PEHD biologique n'est pas seulement exempte d'émissions, mais elle absorbe 2,15 kilogrammes de CO₂ par kilogramme de matière.

Bien qu'il s'agisse d'un bioplastique, nos emballages en PEHD biologique ne sont pas compostables. Cependant, le PE organique que nous utilisons est recyclable à 100 % et peut être recyclé avec le PE produit à partir de matières premières fossiles.

Dans ce contexte, nous suivons les recommandations de l'Agence fédérale allemande pour l'environnement, qui indique que le recyclage – ou si cela n'est pas possible, même la valorisation thermique – est préférable au compostage d'un point de vue écologique.

Signé et labellisé

La matière première elle-même (PEHD), l'usine de production de notre fournisseur et le processus de production de la matière première de nos produits en PEHD biologique sont tous certifiés en conséquence. Le label ISCC Plus (International Sustainability and Carbon Certification) impose des normes de production spécifiques.

La matière première utilisée dans la fabrication de nos produits en PEHD bio a été analysée par un laboratoire de renommée internationale, Beta Analytic Inc. Cette analyse a montré que cette matière première est issue de ressources 100% renouvelables.



↑
BlockPack en
bioplastique



↗
Label qualité
Deux labels de qualité prouvent
de façon transparente que notre
production de canne à sucre et
le reste de la chaîne d'appro-
visionnement respectent des
normes de qualité strictes.



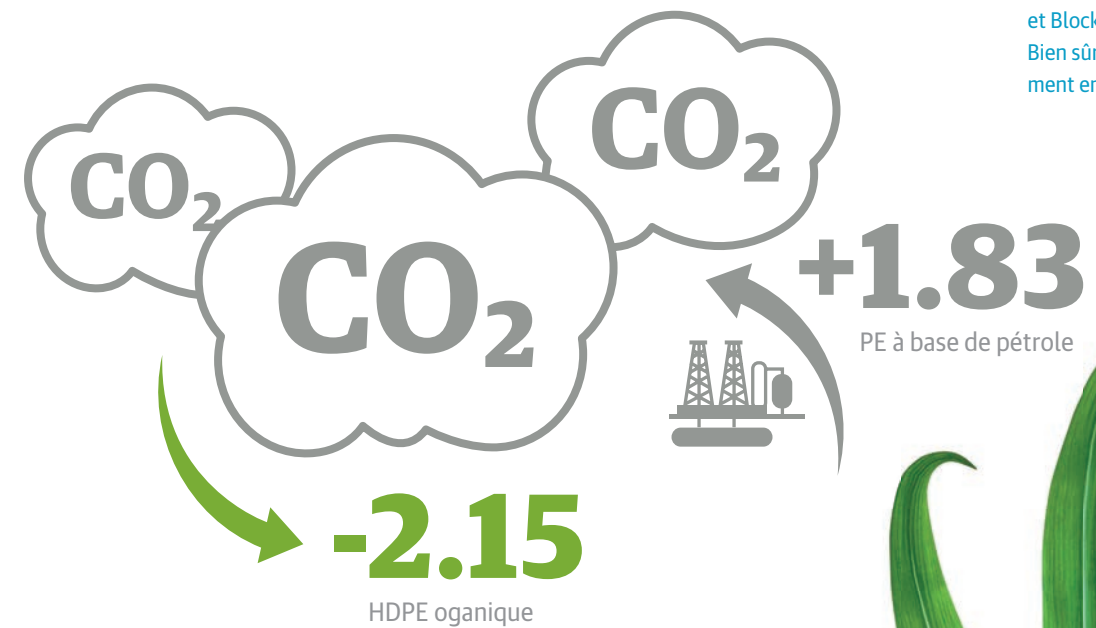
Canne à sucre

Les avantages en un coup d'œil

- La canne à sucre fixe déjà le CO₂ pendant sa croissance.
- Il est identique aux emballages fabriqués de manière conventionnelle en termes d'apparence et d'utilisation.
- Le PEHD organique que nous utilisons est recyclable à 100 % et peut être réintégré dans le circuit des matières avec le PE produit à partir de matières premières fossiles.
- Deux labels de qualité prouvent que notre production de canne à sucre et le reste de la chaîne d'approvisionnement répondent à des exigences de qualité strictes.



Vous pouvez désormais commander tous vos tubes soufflés en HDPE bio. Certaines tailles de TwistPack et BlockPack sont même en stock. Bien sûr les tubes existent également en différentes couleurs.



La production de PE organique n'est pas seulement exempte d'émissions, elle retient également 2,15 kg de CO₂ par kg de matière.

... d'autres questions ?

FAQ

Vous demandez – nous répondons

Vous trouverez ici les réponses aux questions fréquemment posées sur nos produits durables. Si votre question ne figure pas dans cette liste, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes toujours heureux d'avoir de vos nouvelles !

1

QUE SIGNIFIE "ÉCONOMIE CIRCULAIRE" ?

L'objectif d'une économie circulaire est de prolonger la durée de vie utile des produits et des matières premières le plus longtemps possible. Si cela n'est pas possible, ils sont transformés en leurs matières de base, c'est-à-dire en matières premières, et celles-ci sont recyclées.

2

UN EMBALLAGE EN PCR EST-IL AUSSI ROBUSTE QUE SON ÉQUIVALENT EN MATIÈRE VIERGE ?

Par rapport aux matières vierges, les produits fabriqués à partir de matières recyclées post-consommation (PCR) présentent plusieurs caractéristiques distinctives. Bien que (par exemple) le blanchiment sous contrainte soit plus prononcé sur les charnières ou qu'une légère odeur soit détectable, cela n'affecte pas la fonctionnalité de l'emballage.

3

LES EMBALLAGES ROSE PLASTIC EN PCR CONTIENNENT-ILS 100% DE PLASTIQUE RECYCLÉ ?

Nous utilisons toujours autant de contenu recyclé que possible. Car pour nous, le concept de durabilité passe avant tout. Pour la plupart des produits, cela va jusqu'à 100 %.

4

OÙ ET COMMENT PUIS-JE JETER LES EMBALLAGES PCR ?

Nos produits fabriqués à partir de matières recyclées post-consommation peuvent être réintégrés dans le circuit des matières via les infrastructures de recyclage locales existantes.

5

LES EMBALLAGES PCR ROSE PLASTIC SONT-ILS ÉGALEMENT DISPONIBLES EN TRANSPARENT ?

Actuellement, les produits PCR transparents en PP ou PE ne sont possibles qu'à travers des processus de séparation complexes et l'exclusion de matières premières précieuses. C'est pourquoi nous recommandons l'utilisation de matériaux gris non transparents afin d'éviter le recyclage des restes. Lorsque cela n'est pas possible, nous pouvons également fournir d'autres options en matière transparente.

6

VOS EMBALLAGES PCR SONT-ILS DISPONIBLES DANS TOUTES LES COULEURS ?

Nos emballages PCR sont disponibles dans certaines couleurs personnalisées. N'hésitez pas à nous contacter si vous souhaitez mettre en œuvre votre propre idée. Ensemble, nous trouverons la bonne solution.

7

QUELLE EST LA DIFFÉRENCE ENTRE LES BIOPLASTIQUES ET LES PLASTIQUES BIODÉGRADABLES ?

Les bioplastiques sont fabriqués à partir de la biomasse végétale, comme la canne à sucre. Ils ont les mêmes propriétés que les plastiques conventionnels. Les plastiques biodégradables, quant à eux, sont des plastiques qui se décomposent dans certaines conditions, ne laissant derrière eux que du CO₂ et de l'eau lors de leur décomposition.

8

VOS EMBALLAGES EN PEHD BIOLOGIQUE SONT-ILS COMPOSTABLES ?

Non. Le PEHD biologique que nous utilisons est recyclable à 100 % et peut être réintégré dans le circuit des matières avec le PEHD produit à partir de matières premières fossiles. Dans ce contexte, nous suivons les recommandations de l'Agence fédérale allemande pour l'environnement, qui ne voit aucun avantage à utiliser des matériaux compostables pour les emballages.

9

COMMENT PUIS-JE ÊTRE SÛR.E QUE LA MATIÈRE PREMIÈRE UTILISÉE POUR VOS EMBALLAGES EN PEHD BIOLOGIQUE PROVIENT DE RESSOURCES RENOUVELABLES ?

Nous nous procurons les matières premières de nos emballages durables auprès de fournisseurs certifiés qui se sont explicitement engagés à préserver les forêts tropicales, par exemple. Cet engagement est garanti par la certification d'organismes indépendants.

10

QUELLES AUTRES MESURES DE DURABILITÉ SONT EN PLACE CHEZ ROSE PLASTIC ?

Nous avons été certifiés conformément au système de gestion de l'environnement ISO 14001 et nous avons adhéré au Pacte environnemental bavarois (Umweltpakt Bayern). Nous utilisons de l'électricité provenant de sources renouvelables et exploitons une installation solaire de 350 kWp. Par conséquent, les activités de notre site de Hergensweiler sont pratiquement neutres en termes de CO₂. Comme nous n'utilisons que des plastiques entièrement recyclables, notre taux de recyclage interne est d'environ 100 %. rose plastic a fait l'objet d'un audit indépendant avec ses emballages de protection destinés au transport, au stockage et à l'organisation et a reçu la certification Cradle to Cradle® Silver.



Faits

Les plastiques sont très utiles!

Ils sont légers, robustes et protègent leur contenu des dommages. Nous vous expliquons ci-dessous les principaux avantages offerts par les emballages en plastique :

1

LES ÉMISSIONS DE CO₂

Selon une étude d'évaluation du cycle de vie réalisée par "Denkstatt", si nous devions remplacer les emballages plastique par d'autres matières, la quantité de déchets augmenterait jusqu'à 360 %. La consommation d'énergie ferait plus que doubler. Et les émissions de CO₂ seraient 2,7 fois plus élevées.

2

POIDS LÉGER

Les plastiques sont des matières légères et réduisent donc également le poids du produit emballé. Ce qui, à son tour, peut contribuer à réduire la consommation de carburant lors du transport des marchandises et également les émissions de CO₂.

3

UNE PROTECTION TRÈS EFFICACE

Le plastique est beaucoup plus solide et durable que les autres matières. En d'autres termes, il protège mieux les produits emballés. Sans lui, les biens de consommation arriveraient souvent endommagés sur le lieu de vente. Et le remplacement des produits endommagés représente une charge supplémentaire pour l'environnement – et pour le portefeuille.

4

BARRIÈRE DE PROTECTION INTÉGRÉE

De nombreuses applications nécessitent une couche de protection supplémentaire, ce qui peut poser des problèmes plus tard, au moment de recycler l'emballage. Grâce aux propriétés du plastique, qui résiste à l'humidité et repousse les huiles et les graisses, nous pouvons nous passer de barrières supplémentaires et contribuer ainsi à boucler la boucle des matières.

5

LE MYTHE DU GASPILLAGE DES RESSOURCES

Les matières premières utilisées pour la production de la plupart des emballages en plastique sont le pétrole et le gaz. En Europe occidentale, environ 1,5 % de la consommation de pétrole et de gaz résulte de la production d'emballages en plastique. Les transports, la production d'électricité et le chauffage en consomment à eux seuls près de 90 %.



Cradle to Cradle®

Aujourd'hui, penser à demain

Les labels d'approbation et les certificats sont importants. Ils fournissent aux consommateurs des indications précieuses et créent de la transparence dans la "jungle des produits". En particulier lorsqu'il s'agit du thème développement durable, les clients se fient de plus en plus à des certificats de qualité indépendants.

Rose plastic a fait l'objet d'un audit indépendant avec ses emballages de protection destinés au transport, au stockage et à l'organisation et a reçu la certification Cradle to Cradle® Silver.

Tout commence par la conception

Le terme "Cradle to Cradle®" signifie essentiellement qu'il faut penser en termes de cycle complet du produit dès le départ. Cela veut dire qu'il faut réfléchir soigneusement à ce que deviendra le produit après utilisation, avant même qu'il n'existe. Avec sa gamme de produits fabriqués à partir de recyclats post-consommation (PCR), rose plastic met ce principe en pratique. Les déchets plastiques deviennent la matière première de nouveaux produits et le cycle des matières est fermé. Le recyclat est obtenu à partir de déchets plastiques domestiques, également appelés "sac jaune" ou "poubelle jaune".

Quels aspects sont pris en compte ?

Le programme Cradle to Cradle® comprend une évaluation globale des produits respectifs et de l'entreprise qui les fabrique. Les critères couvrent plusieurs domaines : l'origine et la nature des ingrédients utilisés, la capacité de recyclage du produit dans le cycle des matières techniques ou biologiques, l'utilisation d'énergies renouvelables, la gestion responsable de l'eau et le respect des normes sociales. Il existe cinq normes réalisables : Basic, Bronze, Silver, Gold et Platinum.



Le concept Cradle to Cradle a été créé à la fin des années 1990 par Michael Braungart, un chimiste de Schwäbisch Hall, en Allemagne, en collaboration avec l'architecte américain William McDonough.



Où que vous soyez, nous sommes tout près

Chez nous, partout dans le monde

Avec environ 800 employés répartis sur 10 sites dans le monde, nous sommes également proches de nos clients. Pour de courtes distances, une logistique fiable et des pratiques commerciales durables. Nous fournissons des entreprises du monde entier à partir de nos sites en Europe, en Asie, en Amérique du Nord et en Amérique du Sud.

Grâce à notre capacité de production et à une logistique efficace, nous pouvons naturellement approvisionner nos clients de manière rapide et fiable, et ce, en petites quantités. Cependant, nous pouvons également traiter des commandes de gros volumes dans les délais impartis avec une qualité de processus et de produit élevée.



NOTRE GAMME COMPLÈTE DE PRODUITS

Vous trouverez une vue d'ensemble de notre gamme de produits, qui comprend environ 4 000 solutions d'emballage différentes, sur notre site Web à l'adresse suivante www.rose-plastic.fr

Vous pouvez consulter notre catalogue général (PDF) directement via le code QR suivant :



Sites de production

ALLEMAGNE

rose plastic AG

Rupolzer Straße 53
88138 Hergensweiler/Lindau
Tél. +49 8388 9200-0
info@rose-plastic.de

ÉTATS-UNIS

rose plastic USA, L.L.L.P.

P.O. Box 698
California, PA 15419-0698
Tél. +1 724 938 8530
info@rose-plastic.us

CHINE

rose plastic (Kunshan) Co., Ltd.

Donghui Road No. 101, Zhoushi Town,
Kunshan, Jiangsu Province
Tél. +86 512 5766 7700
info@rose-plastic.cn

BRÉSIL

rose plastic Brasil Embalagens Plásticas Ltda.

Av. Garabed Ganianiam 514, Jardim Topázio
CEP 18087-340 Sorocaba SP
Tél. +55 15 3238 1900
info@rose-plastic.com.br

INDE

rose plastic India Pvt. Ltd.

Pargaon, Khandala, Satara - 412802
Maharashtra - India
Tel. +91 21 6929 9151
info@rose-plastic.in

Filiales

ROYAUME UNI

rose plastic UK Ltd.

Unit 4, Bessemer Way, Bessemer
Business Park, Rotherham, S60 1EN
Tél. +44 1709 7217 94
info@rose-plastic.co.uk

FRANCE

rose plastic France S.A.R.L.

Parc d'Activités du Rotey
73460 Notre Dame des Millières
Tél. +33 479 3848 01
info@rose-plastic.fr

ESPAGNE

rose plastic Iberia, S.L.U.

P.A.E. Ibarra Barri, Pab. 15B
48940 Leioa (Vizcaya)
Tél. +34 94 480 66 61
info@rose-plastic.es

RÉPUBLIQUE DE CORÉE

rose plastic Korea Co., Ltd.

Bucheon Techno Park 402-B01, B02,
Pyung-Cheon Ro 655, Won-mi-gu,
Bucheon City, Gyung-gi-do, ROK 14502
Tél. +82 32 324-8332
info@rose-plastic.kr

ITALIE

rose plastic Italia S.r.l.

Viale De Gasperi 103
20017 Rho (MI)
Tél. +39 02 9390 9450
info@rose-plastic.it

Partenaires commerciaux

JAPON

Honda Plus Co.Ltd.

23-2 Kawaji Yato
Shinshiro Pref. Aichi 441-13
Tél. +81 5362 31351
info.jp@rose-plastic.com

POLOGNE

Leniar International Sp. z o.o. Sp.K.

Ul.Szlak 67
31-153 Kraków
Tél. +48 12 6331 670
info.pl@rose-plastic.com

TURQUIE

Tureks Endüstriyel Ürünler Pazarlama Ve Dış Ticaret A.Ş.

1471 Sokak No. 7 K:5 D:13
Kenet Sitesi
35220 Alsancak - Izmir
Tél. +90 232 464 5220
info.tr@rose-plastic.com



09/2021

FRANCE

rose plastic France S.A.R.L.

Parc d'Activités du Rotey
73460 Notre Dame des Millières
Phone: +33 479 3848 01
info@rose-plastic.fr

www.rose-plastic.fr

rose  plastic®
innovations in plastic packaging